

DECLARATIA DE PERFORMANTA ELEMENTE PENTRU ZIDARIE DE BETON CELULAR AUTOCLAVIZAT

Nr. 1.BCA-MACON2,5

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **BCA-MACON2,5**
2. Utilizarea preconizata a produsului, in conformitate cu **SR EN 771-4+A1:2015** "Specificații ale elementelor pentru zidărie. Partea 4: Elemente pentru zidărie de beton celular autoclavizat", este pentru diferite tipuri de aplicatii portante si neportante protejate, sub toate formele de ziduri (inclusiv ziduri cu pereti simpli sau dubli, pereti despartitori, de sustinere, de temelie si ziduri utilizate la subsol), pentru constructii civile si industriale, conform prescriptiilor din proiectul de executie al cladirii respective.

3. Fabricant:

MACON SRL, Str. Sântuhalm nr. 1, Deva, jud. Hunedoara, ROMÂNIA

4. Reprezentant autorizat: neaplicabil.

5. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii: **Sistem 2+**

6a. Standard armonizat: SR EN 771-4+A1:2015

Organismul notificat: SRAC CERT SRL, numar de identificare 2003, cu sediul in București, str. Vasile Parvan, nr. 14, sector 1, a efectuat:

- inspectia initiala a locului de productie si a controlului productiei in fabrica;
- supravegherea continua, evaluarea si acceptarea controlului productiei in fabrica;

in cadrul sistemului 2+ si a emis certificatul nr. 2003 - CPR - 08 pentru **Elemente pentru zidărie de beton celular autoclavizat categoria I, tip MACON2,5.**

7. Performante declarate:

CARACTERISTICI ESENTIALE	PERFORMANTA	SPECIFICATIILE TEHNICE ARMONIZATE
Dimensiune: Lungime:[mm] Latime:[mm] Inaltime:[mm]	600 50; 75;100;125;150; 200; 250; 300; 350; 375; 400 250	SR EN 771-4+A1:2015
Abateri dimensionale: Lungime[mm]: Latime: [mm] Inaltime:[mm] Categorica:	± 3 ± 2 ± 2 TLMA	
Configuratie	Elemente cu forma regulata	
Rezistenta la compresiune medie (⊥ pe fata de asezare): [N/mm²]	min. 2,5	
Stabilitate dimensională: [mm/m]	NPD	
Rezistenta aderenței la forfecare: [N/mm²] - cu mortar obisnuit - cu mortar pentru rosturi subtiri	0,15 (valoare tabelara) 0,30 (valoare tabelara)	
Rezistenta aderenței la incovoiere: [N/mm²] - paralel cu fetele de imbinare (fxk1) - perpendicular cu fetele de imbinare (fxk2)	min. 0,2 min. 0,1	
Reactia la foc:	Euroclasa A1	
Absorbția de apa la 10; 30; 90 minute: [g/(m²·s^{0,5})]	max. 190; 160; 120	
Coeficientul de difuzie al vaporilor de apă (μ):	5/10 (valoare tabelara)	
Izolarea acustica impotriva zgomotului aerian direct: Densitatea aparenta in stare uscata: [kg/m³]	400±50	
Conductivitate termică (λ_{10 sec}): [W/mK]	0,10±0,02	
Durabilitate impotriva inghet/dezghetului:	A nu se lasa expus	
Substante periculoase:	Nu contine	

Performanta produsului identificat la punctul 1 este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Regulamentul (UE) nr.305/2011, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 3.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:
Functia: Șef Divizie BCA Deva
Numele: Avram Ovidiu
Semnatura:

Locul: MACON SRL Deva
Data emiterii: 25. 06.2018
Cod: 1.BCA-MACON2,5-03

Instructiuni privind manipularea,transportul depozitarea si punerea in opera a produselor de BCA

A.Manipulare

- Manipularea paletilor cu BCA se face utilizand instalatiile de ridicat cum sunt stivuitoare,platforme auto-ridicatoare, mecanisme de ridicat,macarale cu dispozitiv de manipulare a paletilor;utilajele trebuie sa fie verificate ISCIR .Paletii cu BCA manipulati cu sisteme de ridicare vor fi asigurati suplimentar pentru a impiedica rasturnarea paletului sau ruperea foliei si caderea produselor.
- In conditiile in care clientul nu dispune de mijloace mecanizate, manipularea se poate face si manual,bucata cu bucata,respectandu-se normele privind manipularea manuala a maselor si avand echipament de protectie adecvat;produsele care au dimensiunile sau greutatea pre mare si nu pot fi manipulate de doi oameni, se vor manipula numai mecanizat.
- Este interzisa manipularea paletilor sau produselor din BCA prin basculare sau aruncare.

B.Transport

- Transportul paletilor cu BCA se face cu mijloace de transport cu suprafata plana,ce permit paletilor de lemn sa se sprijine pe toata suprafata grinzilor;fiecare palet incarcat pe mijlocul de transport se va asigura impotriva deplasarii sau rasturnarii cu chingi de ancorare.
- Pe timpul transportului trebuie evitate socurile ce pot duce la deteriorarea paletilor sau produselor din BCA.

C.Depozitarea

- Depozitarea se face intr-o zona organizata,pe o suprafata plana, betonata sau balastata.
- Pardoseala de depozitare a blocurilor pentru paletizare se va mentine curata,fara resturi de materiale sau deseuri,pentru a nu produce deformari ale blocurilor sau sa provoace rostogolirea elementelor din continutul paletului.
- Paletii de BCA se pot suprapune pe maxim doua randuri,cu conditia asigurarii stabilitatii stivei rezultate.
- Produsele de BCA se vor pastra in ambalajul original pana la momentul folosirii lor;dupa desfacerea foliei de ambalare,produsele vor fi protejate fata de expunerea directa la factorii de mediu prin acoperirea lor cu folie de plastic.
- Se interzice circulatia si depozitarea altor marfuri pe blocurile de BCA.

D.Punerea in opera

- La punerea in opera a elementelor din BCA se va tine cont de tehnologia de zidarie/proiect,astfel incat la efectuarea simultana a operatiilor tehnologice diferite de catre muncitori sa se evite riscul de accidentare reciproca.
- Blocurile de zidarie se incadreaza in clasa A1 de rezistenta la foc (produse incombustibile care nu contribuie la dezvoltarea incendiului).
- In caz de incendiu nu se emana gaze toxice.