

Declarația de Performanță**Declaration of Performance****Nr.5.BCA MACON5 P.L. Oradea**

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

1. Unique identification code of the product-type:

BCA –MACON5**Element pentru zidărie de beton celular autoclavizat, Categoria I
I Element for autoclaved cellular concrete masonry, Category I**

2. Utilizare (utilizări) preconizată (preconizate):

Aplicatii portante si neportante protejate, sub toate formele de ziduri (incluzand ziduri cu pereti simpli sau dublii, cu pereti despartitori, cu pereti de sustinere, de temelie si ziduri utilizate la subsol), pentru constructii civile si industriale, conform prescriptiilor din proiectul de executie al cladirii respective.

2. Expected use(s) :

Hand-held and non-load-bearing applications in all forms of walls (including single or double walls, with partition walls, with supporting walls, foundations and walls used in the basement), for the civil and industrial constructions according to the construction design prescriptions of that building.

3. Fabricant:

3. Manufacturer:

**Macon SRL Deva, Punct de lucru Oradea, Str. Uzinelor nr. 12, jud. Bihor; ROMÂNIA,
Tel:+4 0372 541 500, Fax:+4 0372 879 675**

Macon SRL Deva, Manufactured point Oradea, 12th Uzinelor street, county of Bihor; ROMANIA

4. Reprezentant autorizat: ---

4. Authorised representative: ---

5. Sistemul/ sistemele AVCP:
Sistem 2+5. System/s of AVCP:
System 2+

6. Standard armonizat:

6a. Harmonized standard:

EN 771-4+A1:2015

Organism (e) notificat(e):

Notified body/ies:

SRAC CERT SRL,numar de identificare 2003,
cu sediul in Bucuresti,str. Vasile Parvan,nr.14,sector 1

SRAC CERT SRL, identification number 2003,
with the headquarters in Bucharest, 14th Vasile Parvan street, 1st district

7. Performanță declarată:

7. Declared performance/s:

Caracteristici esențiale Essential characteristics	Performanța declarată Declared performance	
Dimensiuni Lungime,mm Dimensions length, mm	600	EN 772-16*
Dimensiuni Lățime,mm Dimensions width, mm	200;250;300;350;400	EN 772-16*
Dimensiuni Înaltime,mm Dimensions height, mm	250	EN 772-16*
Configurație Configuration	Elemente cu forma regulată Elements with regular shape	-----
Toleranțe dimensionale Dimensional tolerances	TLMA	EN 771-4*
Rezistență la compresiune categorie de element Compressive Strength unit category	I	EN 772-1*
Rezistență medie la compresiune, [N/mm ²] Average compressive strenght, [N/mm ²]	≥ 5	EN 772-1*
Totalul secțiunilor transversale A _L ale cavităților de prindere de pe fața de așezare,% Hole overall A _L cross section of bed face,%	0% - 5%	EN 772-1*
Rezistența aderenței prin forfecare cu mortar pentru rosturi subțiri, [N/mm ²]: Shear bond strenght for thin layer mortar, [N/mm ²]	0,30 (valoare tabelară) (Tabulated value)	EN 998-2*
Reacție la foc Reaction to fire	Euroclasa A1 Euroclass A1,non-combustible	EN 13501- 1 *
Absorbția de apă [g/m ² s ^{0.5}]: Water absorption [g/m ² s ^{0.5}]: - la 10 min - la 30 min - la 90 min.	max. 190 max. 160 max. 120	EN 772-11*
Coeficient de difuzie a vaporilor de apă [μ] Water vapor diffusion coefficient [μ]	5/10 (valoare tabelară) (Tabulated value)	EN 1745*
Densitate aparentă în volum în stare uscată, media, [kg/m ³] Gross dry bulk density, mean, [kg/m ³]	600	EN 772-13*
Densitatea domeniului de uscare, min./max., [Kg/m ³] Dry density range, min./max.,[kg/m ³]	550/650	EN 772-13*
Conductivitate termică, [W/mK] Thermal conductivity, [W/mK]	λ _{10 uscat} ≤ 0,16	EN 1745*
Stabilitate dimensională, contractie [mm/m] Dimensional stability,shrinkage [mm/m]	≤0,15	EN 680*
Durabilitate (rezistența la îngheț-dezghet) Durability (freeze-thaw - resistance)	NPD, a nu se lăsa expus Not to be left exposed	EN 772-11*
Substanțe periculoase Dangerous substances	Nu conține Does not contain	

*: Valabil cu data de emitere curentă a produsului standard /

*: Valid with the current issue date of product standard /

8. Informații suplimentare furnizate de producător
Materialul trebuie protejat împotriva înghețului
Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu performanța declarată. Această declarație de performanță este emisă în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, pe răspunderea exclusivă a producătorului identificat mai sus. Semnat pentru și în numele producătorului:

8. Additional information given by the manufacturer
The material has to be protected against freeze
The performance of the product identified above is in conformity with the declared performance. This declaration of performance is issued in accordance with Regulation (EU) No 305/2011 under the sole responsibility of the manufacturer identified above. Signed for and on behalf of the manufacturer:

Nicula Alin, Director Producție BCA – Dezvoltare Bitoana Marinela, Director Calitate - Mediu
In MACON SRL,P.L. ORADEA ,la 01.02.2019
Cod: 5.BCA Macon5 – 06

Instructiuni privind manipularea,transportul depozitarea si punerea in opera a produselor de BCA

A.Manipulare

- Manipularea paletilor cu BCA se face utilizand instalatiile de ridicat cum sunt stivuitoare, platforme auto-ridicatoare, mecanisme de ridicat,macarale cu dispozitiv de manipulare a paletilor; utilajele trebuie sa fie verificate ISCIR. Paletii cu BCA manipulati cu sisteme de ridicare vor fi asigurati suplimentar pentru a impiedica rasturnarea paletului sau ruperea foliei si caderea produselor.
- In conditiile in care clientul nu dispune de mijloace mecanizate, manipularea se poate face si manual, bucata cu bucata, respectandu-se normele privind manipularea manuala a maselor si avand echipament de protectie adecvat; produsele care au dimensiunile sau greutatea pre mare si nu pot fi manipulate de doi oameni, se vor manipula numai mecanizat.
- Este interzisa manipularea paletilor sau produselor din BCA prin basculare sau aruncare.

B.Transport

- Transportul paletilor cu BCA se face cu mijloace de transport cu suprafata plana, ce permit paletilor de lemn sa se sprijine pe toata suprafata grinzilor; fiecare palet incarcat pe mijlocul de transport se va asigura impotriva deplasarii sau rasturnarii cu chingi de ancorare.
- Pe timpul transportului trebuie evitate socurile ce pot duce la deteriorarea paletilor sau produselor din BCA.

C.Depozitarea

- Depozitarea se face intr-o zona organizata, pe o suprafata plana, betonata sau balastata.
- Pardoseala de depozitare a blocurilor pentru paletizare se va mentine curata, fara resturi de materiale sau deseuri, pentru a nu produce deformari ale blocurilor sau sa provoace rostogolirea elementelor din continutul paletului.
- Paletii de BCA se pot suprapune pe maxim doua randuri, cu conditia asigurarii stabilitatii stivei rezultate.
- Produsele de BCA se vor pastra in ambalajul original pana la momentul folosirii lor; dupa desfacerea foliei de ambalare, produsele vor fi protejate fata de expunerea directa la factorii de mediu prin acoperirea lor cu folie de plastic.
- Se interzice circulatia si depozitarea altor marfuri pe blocurile de BCA.

D.Punerea in opera

- La punerea in opera a elementelor din BCA se va tine cont de tehnologia de zidarie/proiect, astfel incat la efectuarea simultana a operatiilor tehnologice diferite de catre muncitori sa se evite riscul de accidentare reciproca.
- Blocurile de zidarie se incadreaza in clasa A1 de rezistenta la foc (produse incombustibile care nu contribuie la dezvoltarea incendiului).
- In caz de incendiu nu se emana gaze toxice.

Instructions regarding the handling, transportation, storage and the laying of the BCA products

A. Handling

- The handling of pallets with BCA is done using lifting equipment such as forklifts, self-lifting platforms, lifting mechanisms, cranes with pallet handling device; the machines must be verified by ISCIR. The pallets with BCA handled by lifting systems will be further provided in order to prevent pallet overturning or foil breakage and the products from falling down.
- If the customer does not have mechanical means, handling can be also done manually, piece by piece, following the rules for manual handling of the masses and having adequate protective equipment; products which are of large size or weight and can not be handled by two people will only be handled mechanically.
- It is forbidden to manipulate the pallets or the BCA products by tipping or throwing.

B. Transportation

- The transportation of the pallets with BCA is made by flat surface transportation means, which allow the wood pallets to be supported on the entire surface of the beams; each pallet loaded on the transportation means will be secured against displacement or overturning with anchoring straps.
- During the transport, shocks should be avoided which can damage the pallets or BCA products.

C. Storage

- The storage is made in an organized area, on a flat, concrete or ballast surface.
- The storage floor of the palletizing blocks will be kept clean, free from any material or waste, in order not to cause deformation of the blocks or to cause the elements in the pallet to roll.
- The BCA pallets can overlap on a maximum of two rows, provided the stack stability is achieved.
- The BCA products will be stored in their original packaging until they are used; after unpacking the packaging foil, the products will be protected from direct exposure to the environmental factors by covering them with plastic foil.
- It is forbidden to move and store other goods on the BCA blocks.

D. The laying

- At the laying of the BCA elements, the masonry / project technology will be taken into account, so that the simultaneous work of different technological operations by the workers will avoid the risk of mutual injury.
- The masonry blocks fall in fire resistance class A1 (non-combustible products which do not contribute to fire development).
- In case of fire, toxic gases aren't released.