

DECLARATIA DE PERFORMANTA

Nr. 1.BCAS-GBN50

ELEMENTE PENTRU ZIDARIE DE BETON CELULAR AUTOCLAVIZAT

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **BCAS-GBN50**

 2003
MACON SRL Deva, Str. Santuhalm nr. 1 Punct de lucru Oradea, Str.Uzinelor nr.12
09
BCAS- GBN50
1.BCAS-GBN50
Nivelul sau clasa de performanță declarată si utilizarea preconizată conform SR EN 771-4:2011

2. Tipul: **GBN 50**, sortimentul: **plan / profilat, categoria I**

3. Utilizarea preconizata a produsului, in conformitate cu **SR EN 771-4:2011 "Specificații ale elementelor pentru zidărie. Partea 4: Elemente pentru zidărie de beton celular autoclavizat"**, sunt diferitele tipuri de aplicatii portante si neportante protejate, sub toate formele de ziduri (inclusiv ziduri cu pereti simpli sau dubli, pereti despartitori, de sustinere, de temelie si ziduri utilizate la subsol), pentru constructii civile si industriale, conform prescriptiilor din proiectul de executie al cladirii respective.

4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:

**MACON SRL, Str. Sântuhalm nr. 1, Deva, jud. Hunedoara;
Punct de lucru Oradea, Str.Uzinelor nr.12 ROMÂNIA**

5. Reprezentantul autorizat: Neaplicabil

6. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii: **Sistem 2+**

7. In cazul declaratiei de performanta privind un produs pentru constructii acoperit de un standard armonizat: **SRAC CERT**, organism de certificare notificat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii, situat in București, str. Vasile Parvan, nr. 14, sector 1 a efectuat:

- inspectia initiala a locului de productie si a controlului productiei in fabrica;
- supravegherea continua, evaluarea si acceptarea controlului productiei in fabrica;

in cadrul sistemului 2+ si a emis certificatul nr. 2003-DPC-97/740/EC/ 0296/1-09 pentru **Elemente pentru zidărie de beton celular autoclavizat categoria I, tip GBN 50**.

8. Evaluare tehnica europeana: Neaplicabil

9. Performante declarate:

CARACTERISTICI ESENTIALE	PERFORMANTA	SPECIFICATII TEHNICE ARMONIZATE
Rezistenta la compresiune medie (\perp pe fata de asezare): [N/mm²]	min. 4,0	SR EN 772-1:2011
Stabilitate dimensională: [mm/m]	NPD	SR EN 680:2006
Rezistenta aderenței la forfecare: [N/mm ²] - cu mortar obisnuit - cu mortar pentru rosturi subtiri	0,15 (valoare tabelara) 0,30 (valoare tabelara)	SR EN 1052-3:2003
Rezistenta aderenței la incovoiere: [N/mm ²] - paralel cu fetele de imbinare (fxk1) - perpendicular cu fetele de imbinare (fxk2)	min. 0,2 min. 0,1	SR EN 1052-2:2001
Reactia la foc:	Euroclasa A1	SR EN 13501-1:2010
Absorbția de apa la 10; 30; 90 minute: [g/(m ² ·s ^{0,5})]	max. 145; 125; 110	SR EN 772-1:2011
Coeficientul de difuzie al vaporilor de apă (μ):	5/10 (valoare tabelara)	SR EN ISO 12572-2002
Densitatea aparenta in stare uscata: [kg/m ³]	600±50	SR EN 772-13:2001
Conductivitate termică ($\lambda_{10\text{sec}}$): [W/mK]	0,16±0,02	SR EN 1745:2003
Durabilitate impotriva inghet/dezghetului:	A nu se lasa expus	SR EN 771-4-1:2011
Substante periculoase:	Nu contine	SR EN 771-4-1:2011

10. Performanta produsului identificat la punctele 1 si 2 este in conformitate cu performanta declarata de la punctul 9. Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Functia: **Şef Divizie BCA Oradea**

Numele: **Tița Alexandru**

Semnatura:

Locul: **MACON SRL Deva**

Data emiterii: **01.10.2013**

Cod: **1.BCAS-GBN50-01**



Instrucțiuni privind manipularea, transportul, depozitarea și punerea în operă a produselor de BCA

A. Manipulare

- Manipularea paletelor cu BCA se face utilizând instalațiile de ridicat cum sunt stivuitoare, platforme auto-ridicătoare, mecanisme de ridicat, macarale cu dispozitiv de manipulare a paletelor; utilajele trebuie să fie verificate ISCIR. Paletii cu BCA manipulați cu sisteme de ridicare vor fi asigurați suplimentar pentru a împiedica răsturnarea paletului sau ruperea foliei și căderea produselor.
- În condițiile în care clientul nu dispune de mijloace mecanizate, manipularea se poate face și manual, bucată cu bucată, respectându-se normele privind manipularea manuală a maselor și având echipament de protecție adecvat; produsele care au dimensiunile sau greutatea prea mare și nu pot fi manipulate de doi oameni, se vor manipula numai mecanizat.
- Este interzisă manipularea paletelor sau produselor din BCA prin basculare sau aruncare.

B. Transport

- Transportul paletelor cu BCA se face cu mijloace de transport cu suprafață plană, ce permit paletelor de lemn să se sprijine pe toată suprafața grinzilor; fiecare palet încărcat pe mijlocul de transport se va asigura împotriva deplasării sau răsturnării cu chingi de ancorare.
- Pe timpul transportului trebuie evitate șocurile ce pot duce la deteriorarea paletelor sau produselor din BCA.

C. Depozitarea

- Depozitarea se face într-o zonă organizată, pe o suprafață plană, betonată sau balastată.
- Pardoseala de depozitare a blocurilor pentru paletizare se va menține curată, fără resturi de materiale sau deșeuri, pentru a nu produce deformări ale blocurilor sau să provoace rostogolirea elementelor din conținutul paletului.
- Paletii de BCA se pot suprapune pe maxim două rânduri, cu condiția asigurării stabilității stivei rezultate.
- Produsele de BCA se vor păstra în ambalajul original până la momentul folosirii lor; după desfacerea foliei de ambalare, produsele vor fi protejate față de expunerea directă la factorii de mediu prin acoperirea lor cu folie de plastic.
- Se interzice circulația și depozitarea altor mărfuri pe blocurile de BCA.

D. Punerea în operă

- La punerea în operă a elementelor din BCA se va ține cont de tehnologia de zidărie/proiect, astfel încât la efectuarea simultană a operațiilor tehnologice diferite de către muncitori să se evite riscul de accidentare reciprocă.
- Blocurile de zidărie se încadrează în clasa A1 de rezistență la foc (Produse incombustibile care nu contribuie la dezvoltarea incendiului).
- În caz de incendiu nu se emană gaze toxice.