

DECLARATIA DE PERFORMANTA

Nr. 1.BCAS-GBN35

ELEMENTE PENTRU ZIDARIE DE BETON CELULAR AUTOCLAVIZAT

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **BCAS-GBN35**

 2003
MACON SRL Deva, Str. Santuhalm nr. 1 Punct de lucru Oradea, Str.Uzinelor nr.12
09
BCAS- GBN35
1.BCAS-GBN35
Nivelul sau clasa de performanță declarată si utilizarea preconizată conform SR EN 771-4:2011

2. Tipul: **GBN 35**, sortimentul: **plan / profilat, categoria I**
3. Utilizarea preconizată a produsului, în conformitate cu **SR EN 771-4:2011 "Specificații ale elementelor pentru zidărie. Partea 4: Elemente pentru zidărie de beton celular autoclavizat"**, sunt diferitele tipuri de aplicații portante și neportante protejate, sub toate formele de ziduri (inclusiv ziduri cu pereți simpli sau dubli, pereți despartitori, de susținere, de temelie și ziduri utilizate la subsol), pentru construcții civile și industriale, conform prescripțiilor din proiectul de execuție al clădirii respective.

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:
**MACON SRL, Str. Sântuhalm nr. 1, Deva, jud. Hunedoara;
Punct de lucru Oradea, Str.Uzinelor nr.12 ROMÂNIA**

5. Reprezentantul autorizat: Neaplicabil
6. Sistemul de evaluare și verificare a constantei performanței produsului pentru construcții: **Sistem 2+**
7. În cazul declarației de performanță privind un produs pentru construcții acoperit de un standard armonizat: **SRAC CERT**, organism de certificare notificat pentru atestarea conformității produselor pentru construcții, situat în București, str. Vasile Parvan, nr. 14, sector 1 a efectuat:

- inspecția inițială a locului de producție și a controlului producției în fabrică;
- supravegherea continuă, evaluarea și acceptarea controlului producției în fabrică;

în cadrul sistemului 2+ și a emis certificatul nr. 2003-DPC-97/740/EC/ 0296/1-09 pentru **Elemente pentru zidărie de beton celular autoclavizat categoria I, tip GBN 35**.

8. Evaluare tehnică europeană: Neaplicabil
9. Performanțe declarate:

CARACTERISTICI ESENȚIALE	PERFORMANTA	SPECIFICAȚII TEHNICE ARMONIZATE
Rezistența la compresiune medie (\perp pe fața de așezare): [N/mm²]	min. 3,5	SR EN 772-1:2011
Stabilitate dimensională: [mm/m]	NPD	SR EN 680:2006
Rezistența aderenței la forfecare: [N/mm ²] - cu mortar obișnuit - cu mortar pentru rosturi subțiri	0,15 (valoare tabelară) 0,30 (valoare tabelară)	SR EN 1052-3:2003
Rezistența aderenței la încovoiere: [N/mm ²] - paralel cu fețele de îmbinare (fxk1) - perpendicular cu fețele de îmbinare (fxk2)	min. 0,2 min. 0,1	SR EN 1052-2:2001
Reacția la foc:	Euroclasa A1	SR EN 13501-1:2010
Absorbția de apă la 10; 30; 90 minute: [g/(m ² ·s ^{0,5})]	max. 145; 125; 110	SR EN 772-1:2011
Coeficientul de difuzie al vaporilor de apă (μ):	5/10 (valoare tabelară)	SR EN ISO 12572-2002
Densitatea aparentă în stare uscată: [kg/m ³]	470±50	SR EN 772-13:2001
Conductivitate termică ($\lambda_{10\text{sec}}$): [W/mK]	0,14±0,02	SR EN 1745:2003
Durabilitate împotriva îngheț/dezghetului:	A nu se lăsa expus	SR EN 771-4-1:2011
Substanțe periculoase:	Nu conține	SR EN 771-4-1:2011

10. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 9. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4. Semnata pentru și în numele fabricantului de către:

Funcția: Șef Divizie BCA Oradea
Numele: Tîrta Alexandru
Semnatura:



Locul: MACON SRL Deva
Data emiterii: 01.10.2013
Cod: 1.BCAS-GBN35-01

Instrucțiuni privind manipularea, transportul, depozitarea și punerea în operă a produselor de BCA

A. Manipulare

- Manipularea paletelor cu BCA se face utilizând instalațiile de ridicat cum sunt stivuitoare, platforme auto-ridicătoare, mecanisme de ridicat, macarale cu dispozitiv de manipulare a paletelor; utilajele trebuie să fie verificate ISCIR. Paletii cu BCA manipulați cu sisteme de ridicare vor fi asigurați suplimentar pentru a împiedica răsturnarea paletului sau ruperea foliei și căderea produselor.
- În condițiile în care clientul nu dispune de mijloace mecanizate, manipularea se poate face și manual, bucată cu bucată, respectându-se normele privind manipularea manuală a maselor și având echipament de protecție adecvat; produsele care au dimensiunile sau greutatea prea mare și nu pot fi manipulate de doi oameni, se vor manipula numai mecanizat.
- Este interzisă manipularea paletelor sau produselor din BCA prin basculare sau aruncare.

B. Transport

- Transportul paletelor cu BCA se face cu mijloace de transport cu suprafață plană, ce permit paletelor de lemn să se sprijine pe toată suprafața grinzilor; fiecare palet încărcat pe mijlocul de transport se va asigura împotriva deplasării sau răsturnării cu chingi de ancorare.
- Pe timpul transportului trebuie evitate șocurile ce pot duce la deteriorarea paletelor sau produselor din BCA.

C. Depozitarea

- Depozitarea se face într-o zonă organizată, pe o suprafață plană, betonată sau balastată.
- Pardoseala de depozitare a blocurilor pentru paletizare se va menține curată, fără resturi de materiale sau deșeuri, pentru a nu produce deformări ale blocurilor sau să provoace rostogolirea elementelor din conținutul paletului.
- Paletii de BCA se pot suprapune pe maxim două rânduri, cu condiția asigurării stabilității stivei rezultate.
- Produsele de BCA se vor păstra în ambalajul original până la momentul folosirii lor; după desfacerea foliei de ambalare, produsele vor fi protejate față de expunerea directă la factorii de mediu prin acoperirea lor cu folie de plastic.
- Se interzice circulația și depozitarea altor mărfuri pe blocurile de BCA.

D. Punerea în operă

- La punerea în operă a elementelor din BCA se va ține cont de tehnologia de zidărie/proiect, astfel încât la efectuarea simultană a operațiilor tehnologice diferite de către muncitori să se evite riscul de accidentare reciprocă.
- Blocurile de zidărie se încadrează în clasa A1 de rezistență la foc (Produse incombustibile care nu contribuie la dezvoltarea incendiului).
- În caz de incendiu nu se emană gaze toxice.